

DESIGNAÇÃO

Ficha Técnica

REFERÊNCIA

ST W0 7

OBJECTO

ELEVAÇÕES

DESIGN

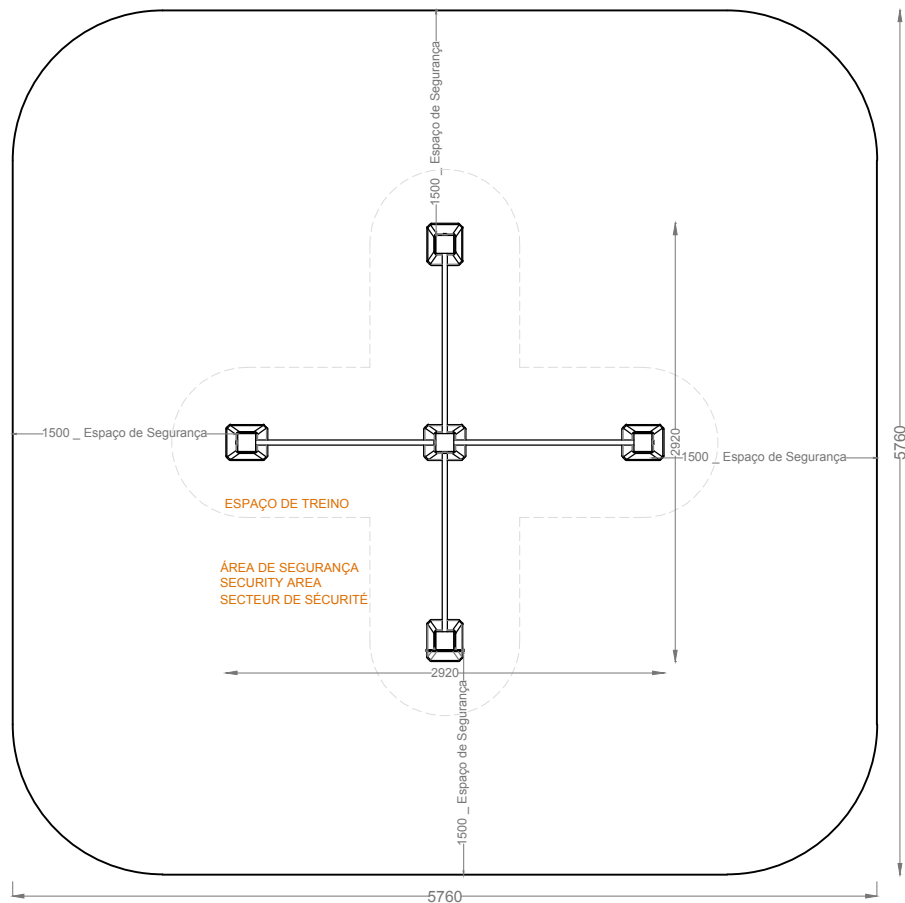
VECO URBAN DESIGN

PÁGINA

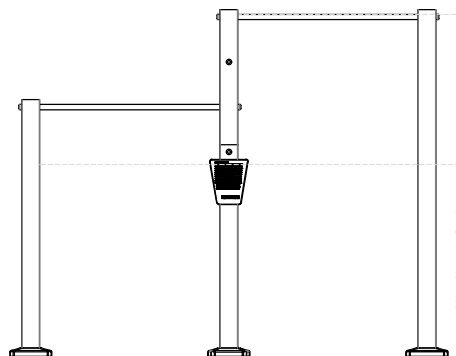
1 DE 3

VERSÃO

1/2018



PT: PLANTA - ENQUADRAMENTO DO EQUIPAMENTO NO ESPAÇO DE SEGURANÇA NECESSÁRIO
EN: PLAN - EQUIPMENT FRAMEWORK IN THE NECESSARY SECURITY AREA
FR: PLAN - CADRE D'ÉQUIPEMENT DANS LA ZONE DE SÉCURITÉ NÉCESSAIRE



PT: ALÇADO - INDICAÇÃO DA ALTURA DE QUEDA
EN: SECTION - FALL HEIGHT INDICATION
FR: SECTION - INDICATION DE HAUTEUR DE CHUTE

PT:
Características e Materiais:

* Material e acabamento: Tubos de secção quadrada 120x120mm com 3mm de espessura metalizados e lacados. Tubo Ø35mm em inox. Sapata em chapa de ferro com 10mm de espessura metalizada e lacada.

* Cor: Cinza forja.

* Fixação: Através de buchas químicas ou negativos.

* Dimensões: 2920 x 2920 x 2310 mm

* Obs.: Inclui placa informativa com a descrição do exercício a praticar.

Soldaduras à face (alinhas pela estrutura).

EN:
Features and Materials:

*Material and finish: Tubes with a square section of 120x120mm with 3mm thickness metallised and lacquered. Tube Ø35mm in stainless steel. Shoe in iron plate with 10mm thickness metallized and lacquered.

*Color: Gray forge.

*Fixing: Through chemical or negative bushings.

*Dimensions: 2920 x 2920 x 2310 mm

*Note: Includes information plate with the description of the exercise to be practiced.

Welds to the face (aligned by the structure).

FR:
Caractéristiques et matériaux:

*Matériel et finition: Tubes avec une section carrée de 120x120mm avec 3mm d'épaisseur métallisée et laquée. Tube Ø35mm en acier inoxydable. Chaussure en tôle d'acier de 10mm d'épaisseur métallisée et laquée.

*Couleur: Forge grise.

*Fixation: Par des chevilles de fixation ou négatives.

*Dimensions: 2920 x 2920 x 2310 mm

*Note: Comprend une plaque d'information avec la description de l'exercice à pratiquer.

Soudures au visage (alignées par la structure).

DESIGNAÇÃO

Ficha Técnica

REFERÊNCIA

ST W0 7

OBJECTO

ELEVAÇÕES

DESIGN

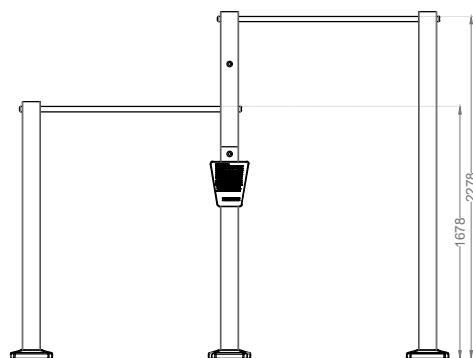
VECO URBAN DESIGN

PÁGINA

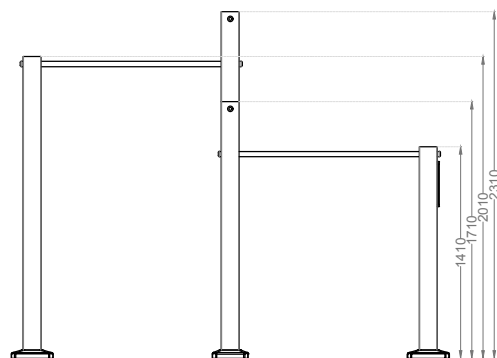
2 DE 3

VERSÃO

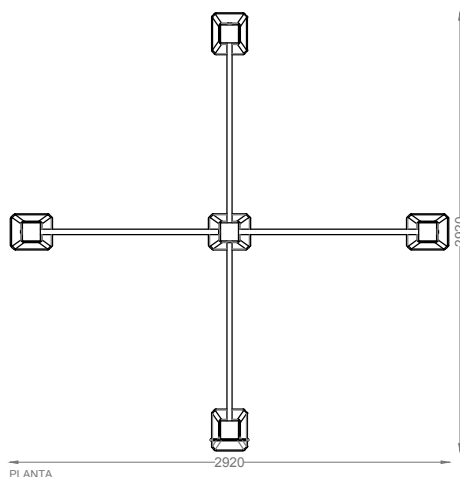
1/2018



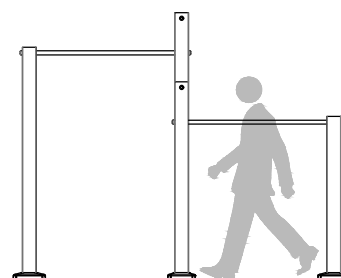
ALÇADO FRONTAL



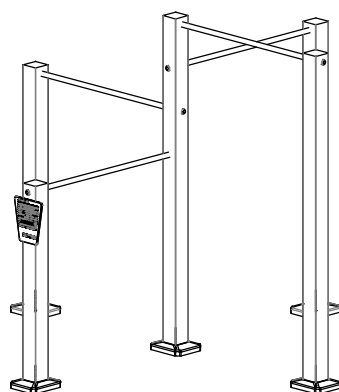
ALÇADO LATERAL



PLANTA



RELAÇÃO HOMEM / OBJECTO



VISTA AXONOMÉTRICA DO EQUIPAMENTO

DESIGNAÇÃO

Ficha Técnica

REFERÊNCIA

ST WO 7

OBJECTO ELEVAÇÕES

DESIGN

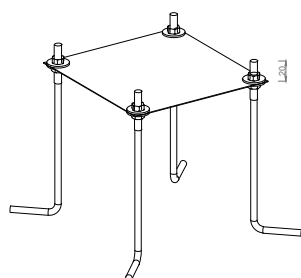
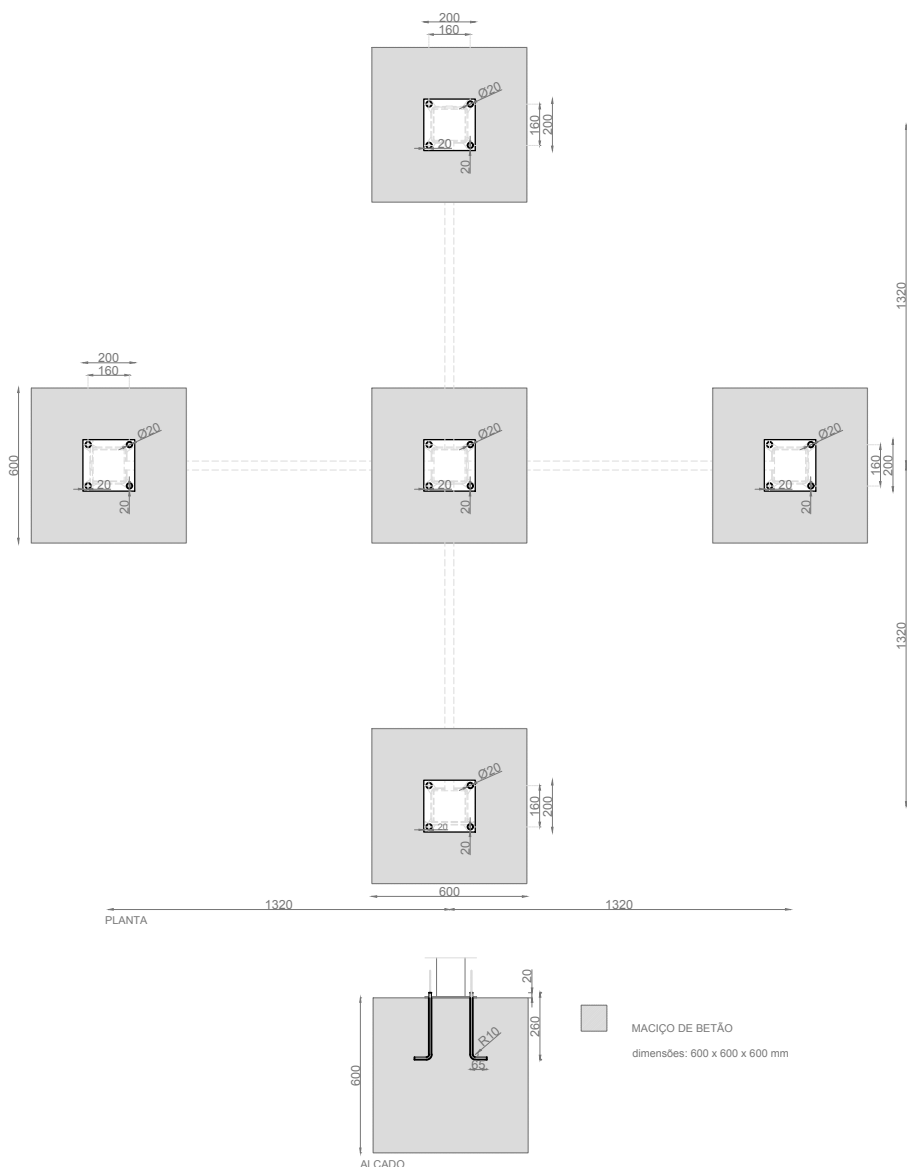
VECO URBAN DESIGN

PÁGINA

3 DE 3

VERSÃO

1/2018



PT:
Processo de Fixação:

Após a selecção da posição do equipamento no parque, devem ser abertos no solo 5 buracos com cerca de 600mm de diâmetro e 600mm de profundidade.

Estes buracos devem ser posicionados de forma a permitir a correcta fixação do equipamento ST WO 7.

- Introduzir os maciços nos buracos correspondentes e proceder ao seu correcto nivelamento;

- Acoplar e fixar o ST WO 7 ao negativo metálico já incorporado no maciço.

- Com o objectivo de aumentar a rigidez da fixação do equipamento ao solo os buracos devem ser parcialmente cheios de betão.

EN:
Fixing Process:

After selecting the position of the equipment in the park, 5 holes of 600mm in diameter and 600mm deep must be opened in the soil.

These holes must be positioned in such a way as to allow correct attachment of the equipment.

- Insert the masses into the corresponding holes and proceed to their correct leveling ST WO 7;

- Attach and fix the ST WO 7 to the metal negative already incorporated in the mass.

- In order to increase the rigidity of the fixation of the equipment to the ground the holes must be partially filled with concrete.

FR:
Processus de fixation:

Après avoir sélectionné la position de l'équipement dans le parc, 5 trous de 600mm de diamètre et 600mm de profondeur doivent être ouverts dans le sol.

Ces trous doivent être positionnés de manière à permettre une fixation correcte de l'équipement.

- Insérer les masses dans les trous correspondants et procéder à leur mise à niveau correcte ST WO 7;

- Fixer et fixer le ST WO 7 sur le négatif métallique déjà incorporé dans la masse.

- Afin d'augmenter la rigidité de la fixation de l'équipement au sol, les trous doivent être partiellement remplis de béton.

PT:

Componentes do negativo:
* 4 pernos em varão de 12mm, zincado.
* 2 porcas M12 (por cada varão)
* 2 anilhas M12 de aba larga (por cada varão)
* 1 chapa 3mm (para nivelar)

EN:

Negative components:
* 4 x 12mm stud bolts, zinc plated.
* 2 M12 nuts (per man)
* 2 wide flap M12 washers (per man)
* 1 sheet 3mm (for leveling)

FR:

Composants négatifs:
* 4 goudjons de 12 mm, zingués.
* 2 écrous M12 (par homme)
* 2 rondelles larges M12 (par homme)
* 1 feuille 3mm (pour le nivellement)